

**Nouvelle
GÉNÉRATION**

PULVÉRISATEUR PORTÉ À PANNEAUX RÉCUPÉRATEURS

AEROPANO®

400 / 600 / 800 / 1000 L



BASE



NOUVEAUX PANNEAUX

Précision et récupération optimisée

NOUVEAU SYSTÈME BREVETÉ de rideaux d'air en périphérie des panneaux qui assurent l'agitation du feuillage et empêchent la dérive. Le produit non déposé est ainsi emprisonné et récupéré dans les bacs en inox, filtré puis réinjecté en cuve.

Les panneaux assurent ainsi une application précise et une très bonne répartition du produit sur le rang. Une solution plus écologique et plus économique pour un traitement maîtrisé et de qualité.

**Pulvérisateur
porté 400 litres**
Complet (vigne de
1.50m à 2.50m)
DPRA-400-P

**Pulvérisateur
porté 600 litres**
Complet (vigne de
1.80m à 3m)
DPRA-600-P

**Pulvérisateur
porté 800 litres**
Complet (vigne de
2m à 3.20m)
DPRA-800-P

**Pulvérisateur porté
1000 litres**
Complet (vigne de
2.50m à 3.20m)
DPRA-1000-P



LES AVANTAGES

Retrouvez nos rapports de performance



RÉEMPLOI

Jusqu'à 80% de récupération : Le surplus est récupéré dans les 4 bacs des panneaux, filtré puis réintégré dans la cuve.



SYSTÈME AUTONOME

Ne demande pas de puissance : utilisation du système hydraulique du porteur



POLYVALENCE

Système de pulvérisation conçu pour s'adapter du 1er au dernier traitement



RÉGLAGES

- Pompe de pulvérisateur 75l/min
- Régulation basse pression
- DPM et commande par vannes motorisées pour la pulvérisation.



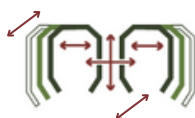
RECYCLAGE DU SURPLUS

Pompe à pistons membranes pour le recyclage du surplus de bouillie, système unique Dagnaud.



HYGIÈNE

Cuve lave-main et cuve de rinçage du circuit



ADAPTATION ET SÉCURITÉ

- Sécurité d'accrochage par panneaux dans le sens du rang mais aussi perpendiculaire au rang
- Mouvement de positionnement hauteur et écartement avec électrodistributeurs d'origine pour vignes de 1,50 m à 3,20 m, gobelets, palissées ou cordons.
- Réglage de la largeur du tunnel de 0,90m à 1,30m
- Effacement des panneaux en cas d'accrochage.



FILTRATION EFFICACE

- Filtre de grande taille à l'aspiration du produit
- Filtre de pression sortie de pompe de pulvérisateur
- Filtres de tronçon grande capacité pour chacun des rangs
- Crépine d'aspiration dans chaque bacs de récupération
- Filtre de retour en cuve

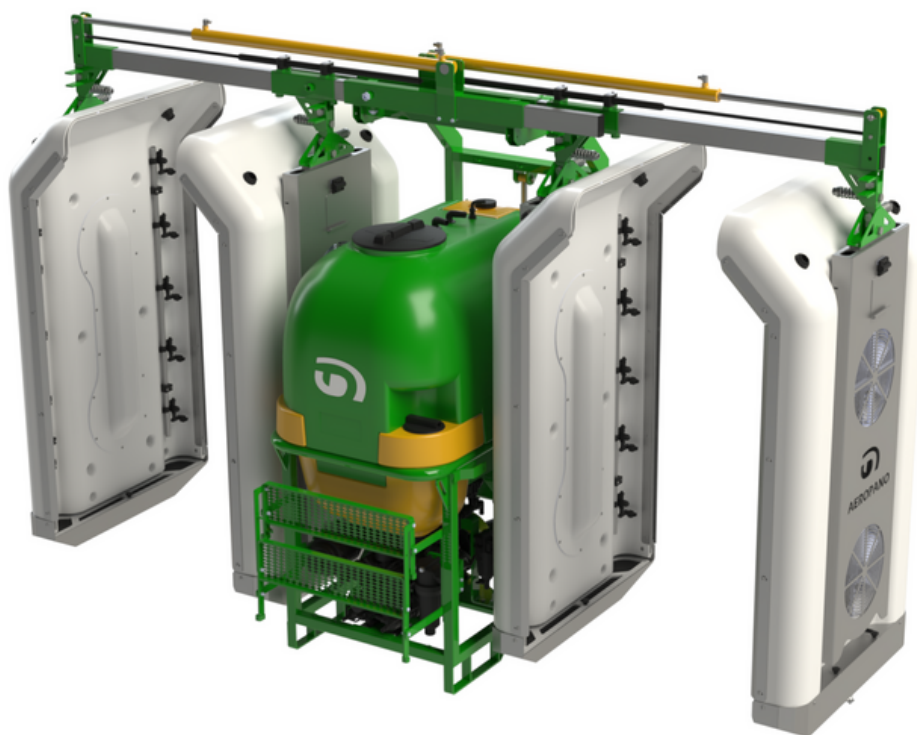


LÉGÈRETÉ ET ROBUSTESSE

- Grâce à leur procédé de fabrication, les panneaux thermoformés offrent un rapport poids/résistance inégalé, combinant légèreté et solidité.



LES OPTIONS



- 02 Régulation de pression de pulvérisation électrique**
Permet un réglage de la pression de pulvérisation depuis la cabine
DPR-OP-02
- 04 DPAE avec antenne GPS**
Gestion électronique de la pulvérisation
DPR-OP-04
- 06 Contrôleur instantané de débit à turbine**
Débitmètre permettant de détecter en temps réel si une buse est bouchée
DPR-OP-06
- 17 Éclairage routier**
Meilleure visibilité
DPR-OP-17
- 19 Kit écartement automatique programmable**
DPR-OP-19
- 20 DPAE avec antenne GPS 4 tronçons**
Gestion électronique de la pulvérisation
DPR-OP-20
- 21 Règles graduées écartement entre rang / 2 rangs**
Offre une visibilité optimale du réglage des panneaux
DPR-OP-21
- 22 Réglage écartement entre panneaux électriques**
Permet le réglage électrique entre panneaux depuis la cabine
DPR-OP-22
- 23 Kit connexion préparateur bouillie**
Équipement monté sur le pulvérisateur pour la connexion d'un préparateur de bouillie
DPR-OP-23
- 24 Kit lavage à la parcelle**
Lance avec enrouleur pour nettoyer le pulvérisateur sur place
DPR-OP-24
- 31 Contrôleur instantané de débit inductif**
Débitmètre permettant de détecter en temps réel si une buse est bouchée
DPR-OP-31



Tous les jets de la rampe sont orientables et peuvent s'ouvrir individuellement en fonction de la végétation

+

BESOIN DE PLUS ?

Permet d'embarquer un volume plus important de bouillie. Attelage automatique sur le relevage avant du tracteur



Cuve additionnelle, avant portée 400,600 ou 800 litres
DCAP-400 / DCAP-600 / DCAP-800



Cuve additionnelle trainée 600 litres
Attelage sur pulvérisateur Dagnaud
DCAT-600